



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Talep No : 275741
Numune No : 496480
Marka : “MYFIX”
Ürün Kodu : “M-1 Su geçirimsizlik harç katkısı”
Ürün Tanımı : “BETON İÇİN YÜZEY KORUMA SİSTEMLERİ”
Firma Prensip Beyanı : -
İnceleme Türü : Özel İnceleme
Deney Öncesi Numune Durumu ve Şartlandırması : Laboratuvar ortamında en az 1 gün.
Laboratuvar Şartları : (21±2)°C Sıcaklık, % (60 ± 10) Bağıl Nem
Sarfiyat : Deney numunesi firma tarafından hazırlanarak laboratuvara getirilmiştir.
Karışım Oranı : Deney numunesi firma tarafından hazırlanarak laboratuvara getirilmiştir.

TS EN 1542:2001 ÇEKİP KOPARMA DENEYİ YOLUYLA YAPIŞMA DAYANIMI

Numune No	Bulunan (N/mm ²)	Kopma Şekli	Ortalama(N/mm ²) En düşük 3 değer	Beyan	Değerlendirme
1	4,30	A:% 100	4,2	Trafik yükü : -	-
2	4,20	A:% 100		Rijit/Esnek : -	
3	4,20	A:% 100		Standartda İstenen	
4	4,40	A:% 100		-	
5	4,40	A:% 100		-	

Deney Tarihi : 20.05.2019

→ Sistem Tipi Seçimi: Rijit kaplamalar, EN ISO 868’e göre Shore D ≥ 60 olan kaplamalardır.
→ Ortalama çekmede yapışma dayanımı, normal (geçerli) deney sonuçlarından en düşük üç adedinin (numune no:1-3) aritmetik ortalaması alınarak belirlenmiştir (TS EN 1542 Madde 7.7- Hesaplama).
→ Normal dışı (geçersiz) kopma, yapıştırma tabakasında meydana gelecek erken kopmadır (yüzeyin herhangi kısmında Y, Y/Z veya -/Y tipi kopmanın meydana geldiği durumlar). (TS EN 1542 Madde 7.6- Deney Sonuçlarının Geçerliliği)
→ Numunede meydana gelen kopma şekli, gözlem yoluyla belirlenmiştir. Kopma şekilleri aşağıda verilmiştir (TS EN 1542 Madde 7.5- Kopma Şeklinin Belirlenmesi):
A : Beton alt tabaka içerisinde kopma,
A/B : İlk tabaka (Örneğin; primer, bağlayıcı şerbet veya harç) ve beton temas yerinden kopma,
B : İlk tabaka içerisinde kopma,
B/C : İlk tabaka ve ikinci tabaka temas yerinden kopma,
C : İkinci tabaka içerisinde kopma, (Özel mamul veya sistemlerin deneyinde tarif edilen şekilde benzeri tabakalardaki kopmalar),
-/Y : Son tabaka ve yapıştırıcı tabaka temas yerinden kopma (Örneğin; iki tabakalı tamir sisteminde C/Y),
Y : Yapıştırıcı tabaka içerisinde kopma,
Y/Z : Yapıştırıcı tabaka ve dairesel ayak temas yerinden kopma (Dairesel ayak Z ile gösterilmiştir).

Bu kopma şekillerinin bir arada meydana gelmesi durumunda, her kopma şeklinin, alanı esas alan oranını belirlemek üzere kopma yüzeyinde gözle muayene yapılır, örneğin;

“A : A/B : B = % 40 : % 10 : % 50 “ gibi.



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

TS EN 1504-2:2008 İŞARETLEME VE ETİKETLEME*

Standartta İstenen	Bulunan	Değerlendirme
6.1 İşaretleme:		
İmalatçı veya EEA'da yerleşik yetkili temsilcisinin, isim, adres, ticari marka veya diğer tanıtıcı bilgileri ve imalat yeri.		
Mamulün markası.		
Üretim tarihi / Parti numarası.		
Tasarlanan kullanım.		
Yangına Tepki Sınıfı.		
Son kullanma tarihi		
Net kütlesi (kg olarak)	-	TE
Mamul veya sistemin tipi (Örneğin: Prensipte 5.1. Fiziksel Direnç, Kaplama tipi (C)).		
Standartın Numarası (TS EN 1504-2 /Nisan 2008 şeklinde).		
DEPOLAMA.		
Yerel mevzuat tarafından gerekli görülen bütün gerekli güvenlik önlemleri ve kullanımıyla ilgili ayrıntılı önlemler dâhil, kullanım klavuzu.		

* Akreditasyon kapsamında değildir.

Deney raporu sonu.