

TANIM

- Çimento esaslı, elyaf takviyeli, her türlü brüt beton ve prefabrik beton elemanlarının onarımında ve sıvanmasında kullanılan tamir harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

- İç ve dış cephelerin duvar ve tavanlarında kenar ve köşe tamiratında,
- Yapısal olmayan alanların tamiratında,
- Betonarme binalarda ve yapılarda gaz beton, brüt beton, prefabrik beton, briket tuğla vb. yüzeylerin tamiratında ve sıvanmasında,
- Beton elemanlarının estetik olarak tamiratında,
- Beton boşluklarının doldurulmasında ve çatlakların onarılmasında,
- Kırık prefabrik beton elemanlarının tamiratında,
- Seramik ve fayansların döşenmesinden önce, düzgün bir alt yüzey elde edilmesinde kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

- Düşeyde ve baş üstü uygulamalarda kullanılabilir.
- R2 sınıfındadır.
- Betona ve donatıya iyi yapışır.
- Su geçirimsizlik özelliğine sahiptir.
- Donma-çözünme döngüsüne dayanıklıdır.
- TH-500, Kalın ve ince agrega olarak iki çeşittir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Yüzey temiz, kuru, düzgün ve sağlam olmalıdır.
- Yüzey yapışmayı önleyecek yağ, kir, boya gibi kalıntılardan arındırılmalıdır.
- Çok emici yüzeyler uygulamadan önce suya doyurulmalıdır. Ancak yüzeyde su kalmamalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	Gri toz
Uygulama sıcaklığı	(+5°C)-(+30°C)
Sıcaklık dayanımı	(-30°C)-(+80°C)
Uygulama kalınlığı	TH-500 KALIN, 5-20 mm TH-500 İNCE, 3-10 mm
Katlar arası beklenilmesi gereken süre	3 saat
Trafiğe açılma süresi	24 saat
Tam kürlenme süresi	28 gün
Standart sınıfı	R2
Boşluklu birim hacim kütlesi	TH-500 KALIN, 1900±95 kg/m ³ TH-500 İNCE, 1700±85 kg/m ³
Tane büyüklüğü	TH-500 KALIN, ≤3,0 mm TH-500 İNCE, ≤0,71 mm
Basınç dayanımı	≥25 N/mm ²
Kılcal su emme direnci (EN 13057)	≤0,5 kg/m ² .h ^{0,5}
Yapışma suretiyle oluşmuş bağ dayanımı	≥0,8 N/mm ²

- Bu değerler laboratuvar şartlarında ((23±2)°C sıcaklık ve %50 bağıl nem) elde edilmiş olup şantiye ortamındaki uygulamalarda değişiklik gösterebilir.
- Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen uygulama şartları ve önerilerine uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından MYFIX YILDIZ YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. sorumlu değildir.

UYGULAMA

- 25 kg TH-500 4,0-4,5 lt su üzerine yavaşça boşaltılmalı ve homojen bir karışım elde edilinceye kadar düşük devirli mikser ile karıştırılmalıdır.
- Hazırlanan karışım, uygulama öncesinde 5 dakika dinlendirilip tekrar 1-2 dakika karıştırılmalıdır.
- Uygulama yapılacak olan harç mala ile istenilen kalınlıkta düzeltilir.
- Harcın ilk priz süresinden sonra (dış ısıya ve harç tabakasının kalınlığına göre 45-90 dakika sonra) bir mala ile perdahlanma tamamlanmalı, nemli süngerle de yüzey düzeltilmelidir.
- Süresi dolan harcın yerine yapıştırma işlemi yapılmamalı, harç yüzeyden kazınmalıdır.
- Uygulama kalınlığı 10 mm'den fazla olan uygulamalar tabaka halinde yapılmalı, her kat arasında en az 3 saat beklenmelidir.

TÜKETİM

- TH-500 KALIN: 1,90 kg/m² (1 mm kalınlık için)
- TH-500 İNCE: 1,60 kg/m² (1 mm kalınlık için)

UYARI VE ÖNERİLER

- Eski boyalı yüzey, alçılı ve gazbeton, üzerine uygulanmamalıdır.
- Uygulama sonrasında yüzey 2-3 gün nemlendirilmelidir.
- Geniş yüzeylerde, son kat beton döşeme kaplaması olarak kullanılmamalıdır.
- Çimento esaslı olduğundan tozunu solumayınız, cilde ve göze temas ettirmeyiniz.
- Uygulamadan sonra eller ve uygulama aletleri bol su ile yıkanmalıdır.
- Uygulama sırasında zemin, rüzgârdan ve doğrudan güneşin etkisinden korunmalıdır.
- Belirtilen tüketim miktarı genel bir bilgidir. Uygulama koşulları ve yüzey özelliklerine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.


RAF ÖMRÜ

- Açılmamış ambalajında ve kuru ortamlarda, üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

AMBALAJ

- 25 kg Kraft torba (palette 64 torba, 1600 kg)

KALİTE BELGELERİ

 2163 YILDIZ YAPI KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. İstanbul Mermerciler Küçük San. Sit. 18. Cad. No: 22 Köşeler Köyü - Dilovası / KOCAELİ 18 DoP numarası: 04.PB 1504-3.004	
2163-CPR-0561-1 TŞ EN 1504-3 TH-500 TAMİR HARCİ İNCE/KALIN SINIFI R2	
Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler-Tarifler, gerekler, kalite kontrol ve uygunluk değerlendirmesi-Bölüm 3: Yapısal olan ve yapısal olmayan tamir Prensipleri: Betonun yenilenmesi, Yöntem 3.1 Elle harç uygulanması, Yöntem 3.2 Yeniden beton dökülmesi	
Basınç dayanımı	≥15 MPa
Klorür iyonu içeriği	NPD
Yapışma suretiyle oluşmuş bağ	≥0,8 MPa
Sınırlanmış büzülme/genleşme	≥0,8 MPa
Elastisite modülü	NPD
Karbonatlaşmaya direnç	NPD
Yangına tepki sınıfı	A1
Tehlikeli madde	Uygundur.