

TANIM

- Solvent içermeyen, neme toleranslı, tiksotropik, 2 bileşenli, yapısal yapıştırma, ankraj ve tamir harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

- Beton ve taş duvarlarda filiz ekiminde,
- Geniş çatlakların onarımında ve izolasyonunda,
- Her tür metal ve çelik aksamın beton ve çelik yapı elemanlarına montajında ve yapıştırılmasında,
- Çatlak enjeksiyonunda dış yüzeylerin kapatılması ve enjeksiyon pakelerinin sabitlenmesinde,
- Köprü ve viyadüklerde korkuluk ve deprem sönümleyicilerin sabitlenmesinde,
- Ankraj elemanlarının sabitlenmesinde,
- Köşeler ve kenarlarda, delik ve boşluk doldurma amaçlı kullanılır.

ÖZELLİKLERİ

- Kolay karıştırılır ve uygulanır.
- Kuru ve nemli beton yüzeyler için uygundur.
- Yüksek dayanımlı yapıştırıcıdır.
- Tiksotropik: sarkma yapmaz ve düşey ve baş üstü uygulamalar için uygundur.
- Solvent içermez.
- Rötresiz sertleşir.
- İyi aşınma dayanımı, iyi kimyasal dayanımlıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI

- Harç ve beton en az 28 günlük olmalıdır (en küçük dayanım değeri gerekliliklerine göre değişir).
- Yüzey dayanımı (beton, tuğla, doğal taş) belirlenmelidir.
- Yüzey (tüm tipler) temiz, kuru ve kir, yağ, gres, kaplamalar vb. yabancı maddeler ve diğer kirleticiler uzaklaştırılmış ve temiz olmalıdır.
- Çelik yüzeyler pastan arındırılmalıdır.
- Yüzey sağlam olmalıdır ve oynak, zayıf parçalar uzaklaştırılmalıdır.
- Yüzey uygulama öncesi Primer **EP-10 Genel Amaçlı Şeffaf Epoksi Astar** ya da Primer **EPB-30 Epoksi Esaslı Nem Bariyer Astarı** ile astarlanabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Görünüm	Siyah renkli pasta kıvamı
Uygulama sıcaklığı	(+5°C)-(+30°C)
Yoğunluk	1,70 kg/L
Kap ömrü	40 dakika
Uygulama kalınlığı	2-30 mm
Yeniden kaplanabilme süresi	18-24 saat
Tam kürlenme süresi	7 gün
Karışım oranı	3/1
Basınç dayanımı	1 günde $\geq 40,0$ N/mm ² 7 günde $\geq 70,0$ N/mm ²
Eğilme dayanımı	1 günde $\geq 17,0$ N/mm ² 7 günde $\geq 25,0$ N/mm ²
Yapışma suretiyle oluşmuş bağ dayanımı	$\geq 4,0$ N/mm ² (betona) $\geq 13,0$ N/mm ² (çeliğe)

- Bu değerler laboratuvar şartlarında [(23±2)°C sıcaklık ve %50 bağıl nem] elde edilmiş olup şantiye ortamındaki uygulamalarda değişiklik gösterebilir.
- Ürünün amacının dışında kullanılması ya da yukarıda belirtilen uygulama şartları ve önerilerine uyulmaması halinde oluşabilecek uygulama hatalarından MYFIX YILDIZ YAPI KİMYASALLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. sorumlu değildir.

UYGULAMA

- Karışım hazır bileşenler: A+B bileşenlerini en az 3 dakika 400-600 devir/dakikalık bir karıştırıcı ve uygun bir karıştırma ucu ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.
- Karıştırırken fazla hava sürüklenmemesine dikkat edilmelidir.
- Ardından tüm karışımı temiz bir kaba boşaltılmalı ve 1 dakika daha hava sürüklenmesini en aza indirmek için düşük hızda karıştırılmalıdır.
- İnce yapıştırıcı olarak kullanılacağı zaman karıştırılmış yapıştırıcı hazırlanmış yüzeye spatula, mala, taraklı mala yardımı ile uygulanmalıdır.
- Tamir harcı olarak kullanılacağı zaman kalıp kullanılmalıdır. Metal profilleri düşey yüzeyde yapıştırmak amaçlı kullanılacağı zaman uygulanan yapıştırıcının kalınlığına (en fazla 5mm) ve oda sıcaklığına bağlı olarak en az 12 saat boyunca payandalarla bastırarak desteklenmelidir.
- Sertleştikten sonra aderansı bir çekiçle yüzeye hafifçe vurarak kontrol edilmelidir.

RAF ÖMRÜ

- Açılmamış ambalajında ve kuru ortamlarda, üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

EP-531

EPOKSİ TAMİR HARCİ



UYARI VE ÖNERİLER

- Uygulamacı epoksi hakkında teknik bilgi yeterliliğe sahip olmalıdır.
- Uygulamadan önce nem ölçülerek işleme başlanmalıdır. Çok nem içeren alanlara uygulama yapılmamalıdır.
- Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda (+5°C)-(+30°C) arasında depolanmalıdır.
- Koruyucu eldiven, gözlük ve koruyucu kıyafet giyilmelidir.
- Ürünün deri ve göz ile temasından kaçınılmalıdır. Göz ile temasının gerçekleşmesi durumunda tıbbi bakım yapılmalıdır.
- Kap ömrü reçine ve sertleştirici karıştırıldığı anda başlar. Yüksek sıcaklıklarda kısa, düşük sıcaklıklarda ise daha uzundur.
- Çalışmaya ara verildiği zaman veya iş tamamlandığı zaman eller bol suyla yıkanmalı, yiyecek ve içecek tüketilmemeli, sigara içilmemelidir.
- Sıcaklık +5°C'nin altında uygulanmamalıdır. Solventsizdir, tinerle inceltilemez.

KALİTE BELGELERİ

- TS EN 1504-3 standardına ve R2 sınıfına uygundur.

YILDIZ YAPI KİMYASALLARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. İstanbul Mermerciler Küçük San. Sit. 18. Cad. No: 22 Köşeler Köyü - Dilovası / KOCAELİ 18 DoP numarası: 04.PB 1504-3.006	
070645-TSE-08/01 TS EN 1504-3 EP-531 EPOKSİ TAMİR HARCİ SINIFI R2	
Beton yapıların korunması ve tamiri için mamuller ve sistemler-Tarifler, gerekler, kalite kontrol ve uygunluk değerlendirmesi-Bölüm 3: Yapısal olan ve yapısal olmayan tamir Prensip 3: Betonun yenilenmesi, Yöntem 3.1 Elle harç uygulanması. Prensip 4: Yapısal takviye Yöntem 4.4: Harç veya beton ilavesi	
Basınç dayanımı	≥15 MPa
Klorür iyonu içeriği	NPD
Yapışma suretiyle oluşmuş bağ	≥0,8 MPa
Sınırlanmış büzülme/genleşme	≥0,8 MPa
Elastisite modülü	NPD
Karbonatlaşmaya direnç	NPD
Yangına tepki sınıfı	E
Tehlikeli madde	Uygundur.

AMBALAJ

- A Komponenti reçine: 3,75 kg
- B Komponenti sertleştirici: 1,25 kg oranlanmış olarak 5 kg'lık setler.

Yıldız Yapı Kimyasalları San. ve Tic. Ltd. Şti.

KOCAELİ KOBİ Organize Sanayi Bölgesi 18. Cadde No: 22 Köşeler - Dilovası / KOCAELİ

(0 216) 469 66 33 | (0 262) 728 11 10 | www.myfixyapikim.com | myfixyapikimyasallari